

江苏省纺织工程学会第十一届会员代表大会暨“中孚达杯”纺织学术年会南京召开



5月30日，江苏省纺织工程学会第十一届会员代表大会暨“中孚达杯”纺织学术年会在南京召开。中国纺织工程学会常务副理事长伏广伟、江苏省科学技术协会副主席冯少东、江苏省纺织工程学会第十届理事会理事长谢明及特邀专家、团体会员代表、获奖论文作者，第十六届纺织技术创新奖获奖单位代表等260余人参加了此次大会。

大会投票选举出新一届理事会理事、监事会。选举产生理事151位，监事3名。江苏省纺织工程学会第十一次理事会以举手表决方式产生了49位常务理事和16位学会负责人。江苏省苏豪控股集团有限公司党委委员、副总裁张朝武当选新一届江苏省纺织工程学会理事长，傅瑞华等14位同志当选副理事长，王志杰任秘书长。

大会还对优秀论文、研发成果、优秀团体进行了表彰。现场颁发了“中孚达杯”江苏纺织学术获奖论文、第十六届纺织技术创新奖、学会工作先进集体等多个奖项，并为创新创业服务示范基地、科技服务站和首席专家授牌及颁发证书。

在专题报告环节，伏广伟作了题为“科技创新成就智慧纺织”的主旨学术报告。伏广伟指出，我国纺织产业是

兼具科技、时尚与绿色的国际竞争优势产业，也是具有竞争力的民生产业，更是互联网时代培育颠覆式创新模式的潜力产业。他呼吁，广大纺织企事业单位加强科研投入，践行创新机制改革，把握新时代市场新需求，争当“科技兴、国家强”的有力推动者。

伏广伟还说，纺织产业的科技持续进步促进电商与品牌的协同发展、带动行业绿色发展的成效越来越明显，纺织工业的数字化装备普及率稳步提高。“十二五”以来，大量数控新技术进入纺织机械领域，国产装备在自动化方面接近国际先进水平，新型纺织装备基本实现数控化，并向智能化装备迈进。与此同时，我国在一些纺织智能生产模式方面处于世界领先水平，发展潜力不容小觑。此外，电子商务（B2B、B2C）带动的新零售业态、移动端电子商务业态在行业中得到了快速应用，O2O线上线下联动成为行业电子商务蓬勃发展的催化剂，这些都对我国纺织行业产生深远影响。

自动化、信息化、网络化和大数据等技术为纺织产业发展智能生产技术奠定了基础。制造业与互联网相互渗透，为纺织产业智能制造提供机遇，工业机器人的应用为纺织产业机器换人，高效率生产创造机遇。以智能生产为核心的产业模式正在悄然兴起，智能纺织材料和产品的研发和产业化正在成为行业拓展的新方向和新热点。

伏广伟最后表示，对接新一轮工业革命的《中国制造2025》、《关于积极推进“互联网+”行动的指导意见》纲领性文件的发布，为我国纺织产业从制造向智慧发展营造了良好的政策环境。我们有理由相信，在新一轮工业革命的大背景下，以数字化、网络化、智能化为核心的制造业，必将是建立在物联网基础上的信息技术与制造业的深度融合；我国纺织产业在新能源和新材料等方面的科技创新所引发的产业变革已见端倪。

会上，中国纺织工程学会向江苏省纺织工程学会颁发“江苏会员工作站”牌匾。中国纺织工程学会将进一步强化对江苏省的会员服务，完善会员服务机制，加强会员粘性，发挥平台作用，与江苏省学会一道提高学会凝聚力，提升会员荣誉感、归属感和获得感。